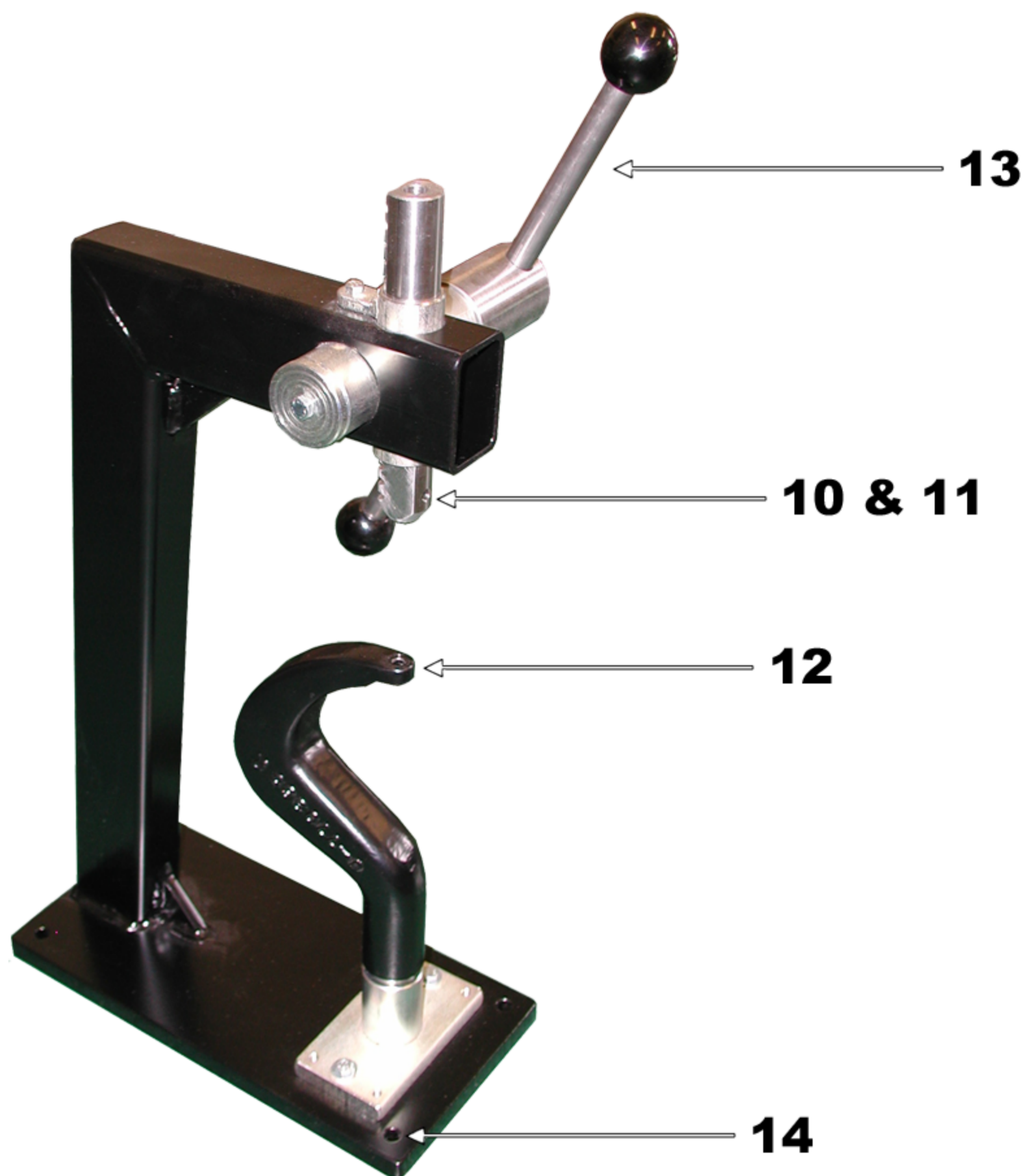


# NM-11

## INSTRUKCJA OBSŁUGI



**10. Śruba z gniazdem sześciokątnym**

**11. Uchwyt narzędzia**

**12. Hak**

**13. Rękojeść**

**14. Otwory do mocowania (4 szt.)**



### **SSM PRODUKT AB**

Seminariegatan 33

SE-752 28 Uppsala, Sweden

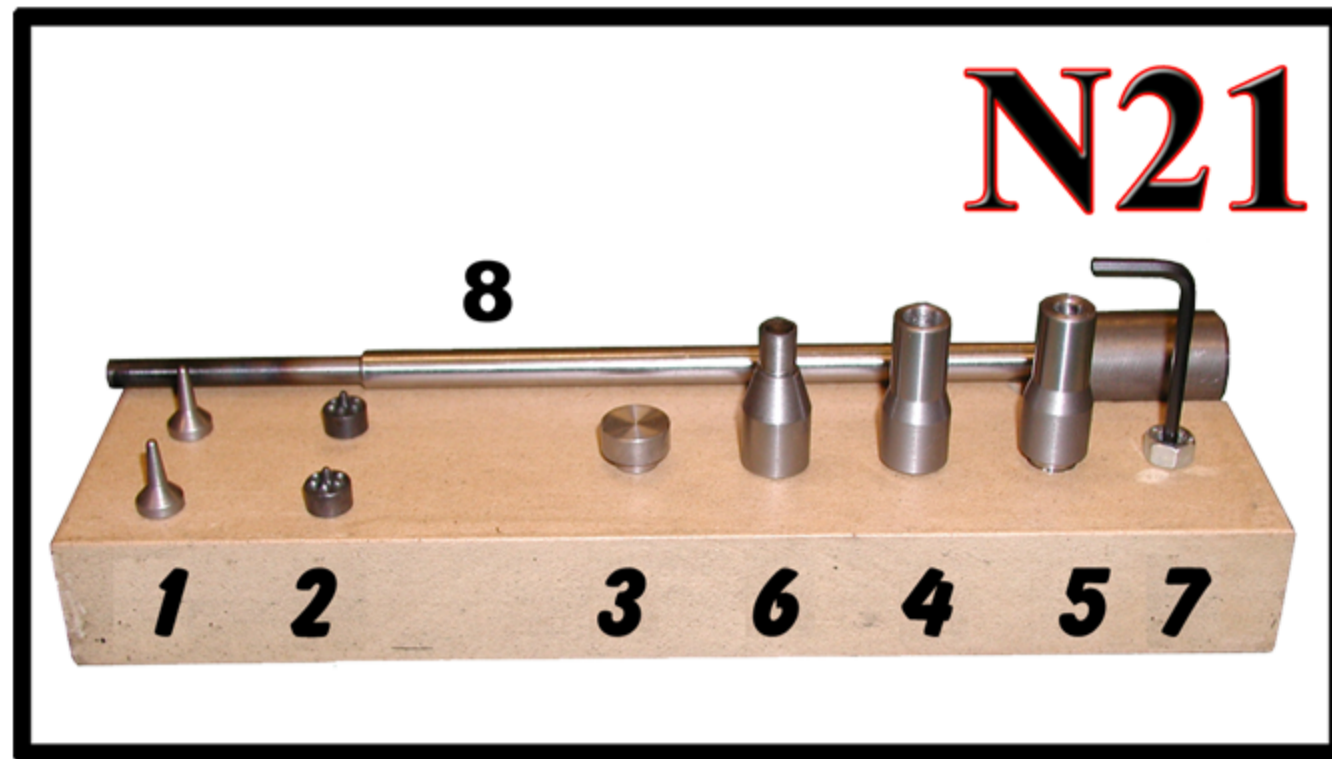
Tel: +46 (0)18-500840

Fax: +46 (0)18-500854

E-mail: [ssm.produkt.ab@telia.com](mailto:ssm.produkt.ab@telia.com)

Internet: [www.ssmprodukt.com](http://www.ssmprodukt.com)

# NITOWANIE OSTRZY ŁYŻEW



## WYJMOWANIE NITÓW

Miedziane nity powinny być odcinane, nie zeszlifowywane. Nity rurkowe należy usuwać w następujący sposób: Wkręcić narzędzie nr 1 w otwór do mocowania w haku 12 (używać nakrętki dołączonej do zestawu narzędzi).

Poluzować śrubę z gniazdem sześciokątnym w uchwycie narzędzia 11 i zamocować narzędzie nr 4 (Ø 8).

Umieścić but nad hakiem tak, aby wyczuć, że narzędzie 1 znajduje się w nicie.

(Pamiętać, że w wąskiej przestrzeni nit może być zamocowany ukośnie).

Obniżyć uchwyt narzędzia tak, aby narzędzie nr 4 obejmowało łeb nitu.

Przycisnąć, nit powinien się wysunąć.

Zwykle nie wypada on całkowicie, wyjąć go szczypcami.

## MONTOWANIE NOWYCH NITÓW RURKOWYCH

(Jeśli ostrze łyżwy ma zostać wymienione, najpierw sprawdzić, czy stare otwory będą pasować.

Jeśli nie pasują, zrobić nowe otwory, pasujące do ostrza). Wkręcić narzędzie nr 2 w hak 12.

Poluzować śrubę z gniazdem sześciokątnym w uchwycie narzędzia 11 i zamocować narzędzie 6.

Włożyć w nit rurkowy z łbem na zewnątrz buta. Nit powinien wystawać wewnątrz około 5 mm.

Umieścić but na hakiem 12, tak aby czuć, że końcówka narzędzia 2 znajduje się na poziomie otworu nitu.

Obniżyć uchwyt narzędzia 11 tak, aby narzędzie 6 dotknęło łba nitu.

(Poruszać łyżwą na boki oraz w górę i w dół. Narzędzia powinny utrzymywać nit w odpowiedniej pozycji).

Mocno przycisnąć – nitowanie jest gotowe.



## MOCOWANIE NITÓW MIEDZIANYCH

Poluzować śrubę w uchwycie narzędzia 11 i zamocować narzędzie 5 (Ø 6). Nałożyć na hak 12 narzędzie 3.

Włożyć nit miedziany z łbem wewnątrz buta.

Założyć z zewnątrz podkładkę (używając do tego celu maszyny nitującej).

Następnie skrócić nit (nad podkładkę powinno wystawać około 2 mm).

Jeszcze raz włożyć łyżwę do maszyny i mocno wcisnąć podkładkę.

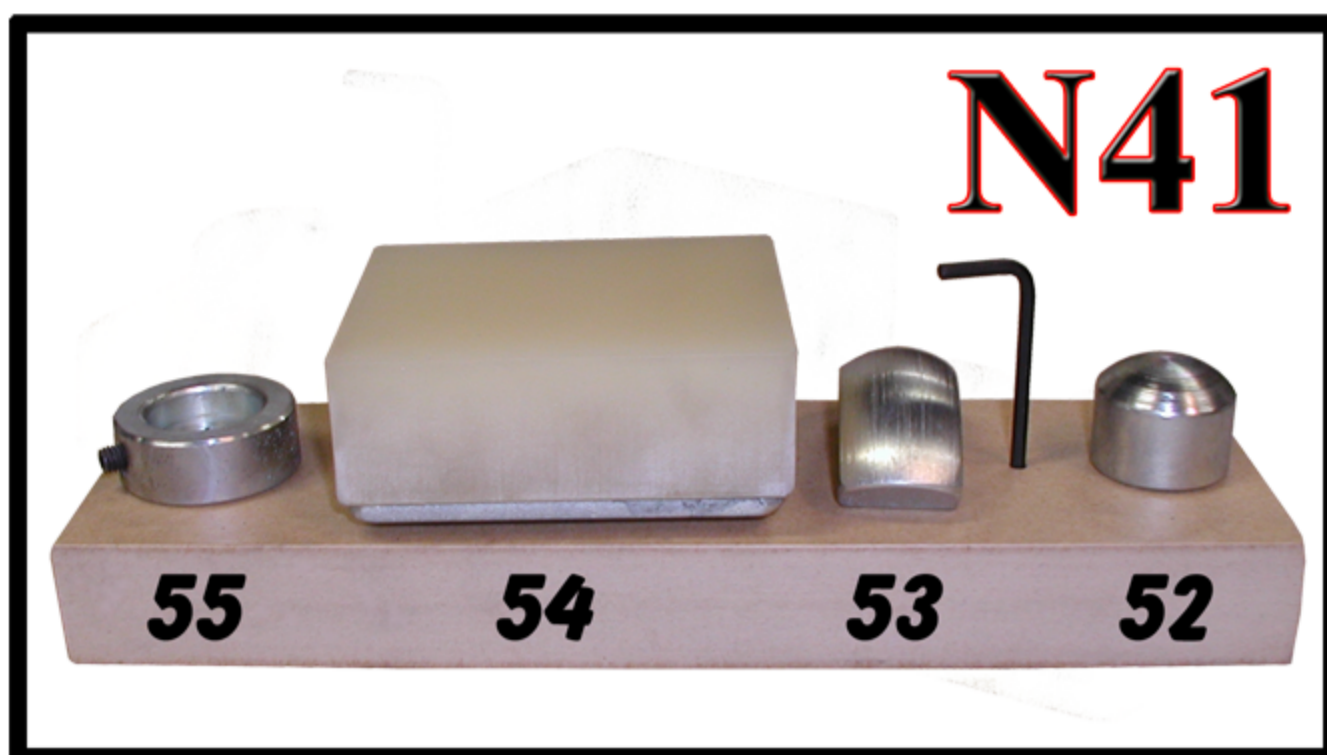
Uderzyć młotkiem w przedłużacz 8, który został przełożony przez otwory w uchwycie narzędzia 11 i narzędzie 5.



## SPRAWDZENIE, CZY OSTRZE JEST PROSTE

Wymieniając ostrze, należy sprawdzić, czy ostrze jest proste. Najlepiej jest mocować np. jeden nit z lewej strony z przodu, a następnie z prawej strony z tyłu, a potem sprawdzić, czy ostrze jest proste, przykładając do ostrza na przykład linijkę. Jeśli to konieczne, dokonać korekty, uderzając z odpowiednią siłą w boczną część stali ostrza plastikowym narzędziem.

## ROZCIĄGANIE BUTÓW



Umieścić pierścień blokujący 55 wokół uchwyty narzędzia 11 i lekko go dokręcić.

Umieścić narzędzie 54 w uchwycie narzędzia 11 i przykręcić je śrubą z gniazdem sześciokątnym.

Umieścić narzędzie 52 lub 53 na haku 12.

– W przypadku niewielkiej powierzchni rozciągania, użyć narzędzia 52 z narzędziem 54.

– W przypadku owalnej powierzchni rozciągania (np. ściągacz na pięcie) użyć narzędzia 53 z narzędziem 54.

Miejsce, które ma być rozciągane ogrzać strumieniem gorącego powietrza.

Umieścić powierzchnię, która ma być rozciągana na narzędziu 52 lub 53.

Przycisnąć narzędzie do powierzchni, która ma być rozciągana.

Zwolnić pierścień blokujący 55, podnieść go w górę uchwyty narzędzia 11 i zablokować.

Rozciąganie jest zakończone, gdy miejsce rozciągane ostygnie.

Uwaga: Buty zawierające płyn lub powietrze mogą ulec zniszczeniu w wyniku poddania działaniu gorąca lub ciśnienia.

**UWAGA! N-41 jest dodatkowym urządzeniem i nie jest częścią NM-11**

## MONTOWANIE OCZEK

### MONTOWANIE NOWEGO OCZKA

Nałożyć narzędzie 22 na hak 12.

Poluzować śrubę z gniazdem sześciokątnym uchwyty narzędzia 11 i zamocować narzędzie 23.

Nałożyć części oczka na but, jasną od środka i czarną od zewnątrz.

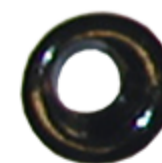
Umieścić but na haku 12 tak, aby oczko znalazło się w narzędziu 22.

Obniżyć uchwyt narzędzia 11 tak, aby narzędzie 23 znalazło się w oczku.

Przycisnąć - i nitowanie gotowe.



**Wewnątrz**



**Zewnątrz**

**23**



**22**

